

# JT908B

-  **Macchina a braccio rovescio a tre aghi, punto catenella per chiusura ad incastro**
-  **Three needles, chain stitch feed off the arm for lap stitching**
-  **Maquina de brazo libre a tres agujas, cadeneta para cierre a encaje**




**JT908BDA-ER**

## JT908B

SPAZIO RISERVATO AI RIVENDITORI

 L'unità automatica JT908 è una macchina a braccio rovescio, tre aghi, punto catenella per la chiusura ad incastro. Può essere dotata di un esclusivo sistema di trasporto comandato per mezzo di un motore brushless, che con l'ausilio di un sensore di spessoramento, è in grado di controllare e garantire a qualsiasi velocità la perfetta sincronia tra puller e griffa mantenendo perfettamente costanti l'allineamento dei tessuti e la lunghezza del punto. La macchina permette inoltre di effettuare il taglio iniziale e finale della catenella, la quale viene aspirata dallo speciale sistema posto all'estremità del braccio. La gestione delle funzioni elettroniche, tecniche ed operative è facilmente effettuata attraverso l'intuitivo

 The automatic unit JT908 is a three needles chain stitch feed off the arm machine for lap stitching. Can be equipped with an exclusive feeding system controlled by a brushless motor, which can check and guarantee at any speed the perfect synchrony between the puller and the feed dog while keeping perfectly constant the fabric alignment and the stitch length, with the help of a fabric thickness sensor. Furthermore the machine allows to make the starting and the last chain trimming leaving the fabric clean thanks to the special vacuum system positioned on the arm end. The electronic, technical and operating functions are easily managed through the direct control panel.

 La unidad automática JT908 es una máquina de brazo libre, tres agujas, cadeneta por el cierre a encaje. Es dotada con un exclusivo sistema de transporte mandado através de un motor brushless, que con el auxilio de un sensor de espesoramiento es capaz de controlar y garantir a cualquiera velocidad la perfecta sincronía entre puller y diente manteniendo perfectamente constantes la alineación de los tejidos y la longitud del punto. La máquina además permite de efectuar el corte inicial y final de la cadenilla, que es aspirada por el especial sistema puesto a la extremidad del brazo. La gestión de las funciones electrónicas, técnicas y operativas es efectuada fácilmente por el intuitivo panel de control.

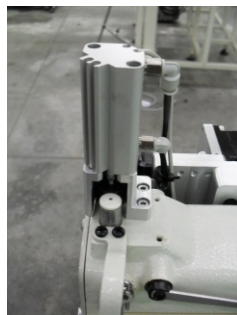
### OPTIONS :

#### ELECTRONIC BELT PULLER PULLER ELETTRONICO A CINGHIA



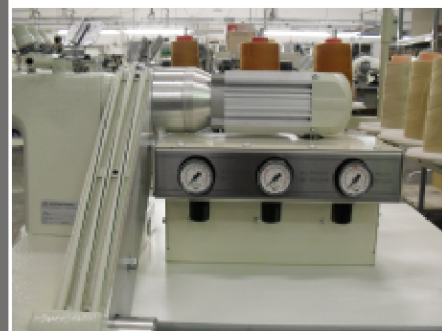
#### VACUUM CHAIN TRIMMER RASAFILO CON ASPIRAZIONE

#### PNEUMATIC PRESSER FOOT WITH SENSOR



#### PIEDINO PNEUMATICO CON SENSORE

#### DIRECT DRIVE MOTOR MOTORE DIRETTO



#### PRESSURE REGULATOR REGOLATORI DI PRESSIONE

### SPECIFICATIONS / CARACTERISTICAS TECNICAS / CARATTERISTICHE TECNICHE

Type of machine employed / Modelo de maquina montada / Testa cucitrice	Tre aghi catenella - three needle chainstitch - tres agujas cadeneta
Seam control unit / Unidad de control de costura / Tipo di controllo	HVP70
Feeding system / Sistema de transporte / Sistema di trasporto	Needle feed - synchronized puller Por aguja - puller sincronizado
Sewing speed / Velocidad de costura / Velocità di cucitura	3000 rpm
Stitch lenght / Longitud de puntata / Lunghezza del punto	2,10mm - 5,25mm
Power source / Alimentación electrica / Alimentazione elettrica	220V 50 / 60 hz
Machine dimensions / Dimensiones de la maquina / Dimensione macchina	6 bar, 1,0L / p.c.
	115(W) 66(D) 130(H) cm 170Kg